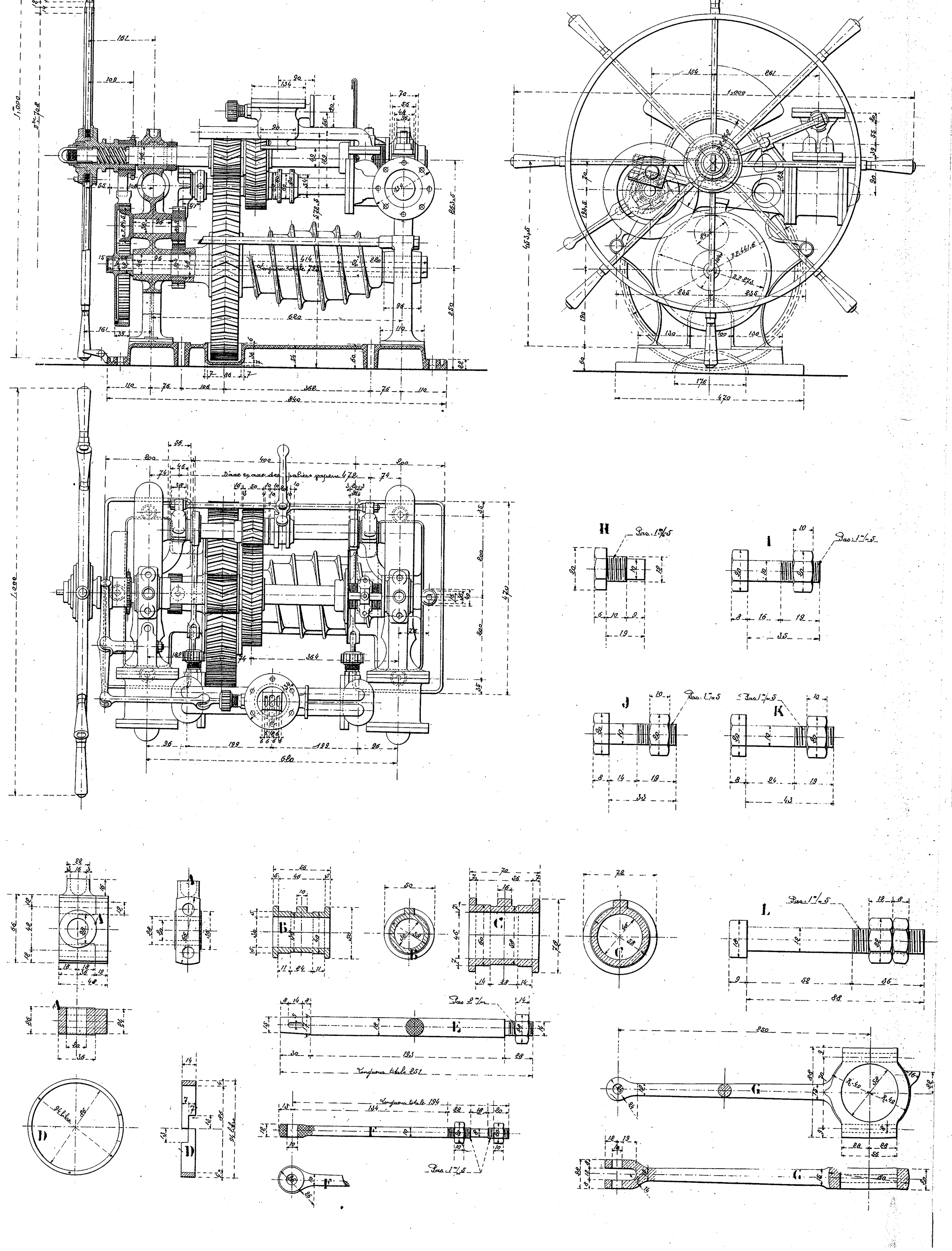
CONTRE-TORPILLEURS D'ESCADRE

ARQUEBUSE & ARBALÈTE

CONSTRUITS SUR LES PLANS PRIMITIFS DE MM. A. NORMAND & Cie

Appareil à gouverner, servo-moteur (Système Duminy & H. Bossière (Bté S.G.D.G.)) et pièces de rechange

Échelles : 1/5ème · 1/2 Grandeur – Grandeur.

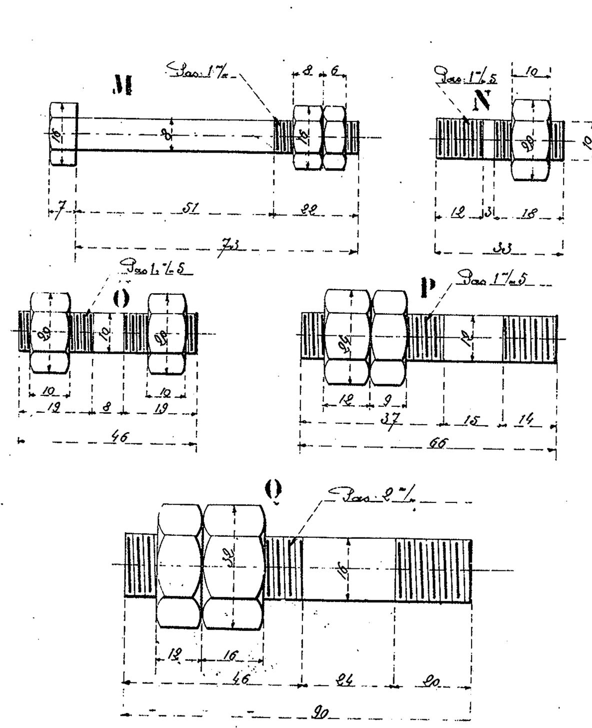


Légende du Servo-moteur

Timbre de la chaudière	18 K°s
Pression à la boîte à tiroir	16 K°s
Diamètre des cylindres	90 m/m
Course des pistons	90 m/m
Longueur de la barre	1m,700
Angle de barre de chaque bord	30°
Chemin parcouru par la drosse de chaque bord	0m,823
Effort maximum tangentiel sur le tambour	1900 K°s
Rapport total d'engrenages	12,88
Diamètre du tambour au fort	220 m/m
Diamètre du fer de la chaîne	16 m/m
Nombre de tours de tambour de chaque bord	1,261
" " de volant " "	6,5
Durée de la manœuvre d'un bord	6"
Diamètre de l'orifice d'arrivée de vapeur	15 m/m
" " d'échappement	20 m/m
Poids de l'appareil d'après l'exécution	298 K°s

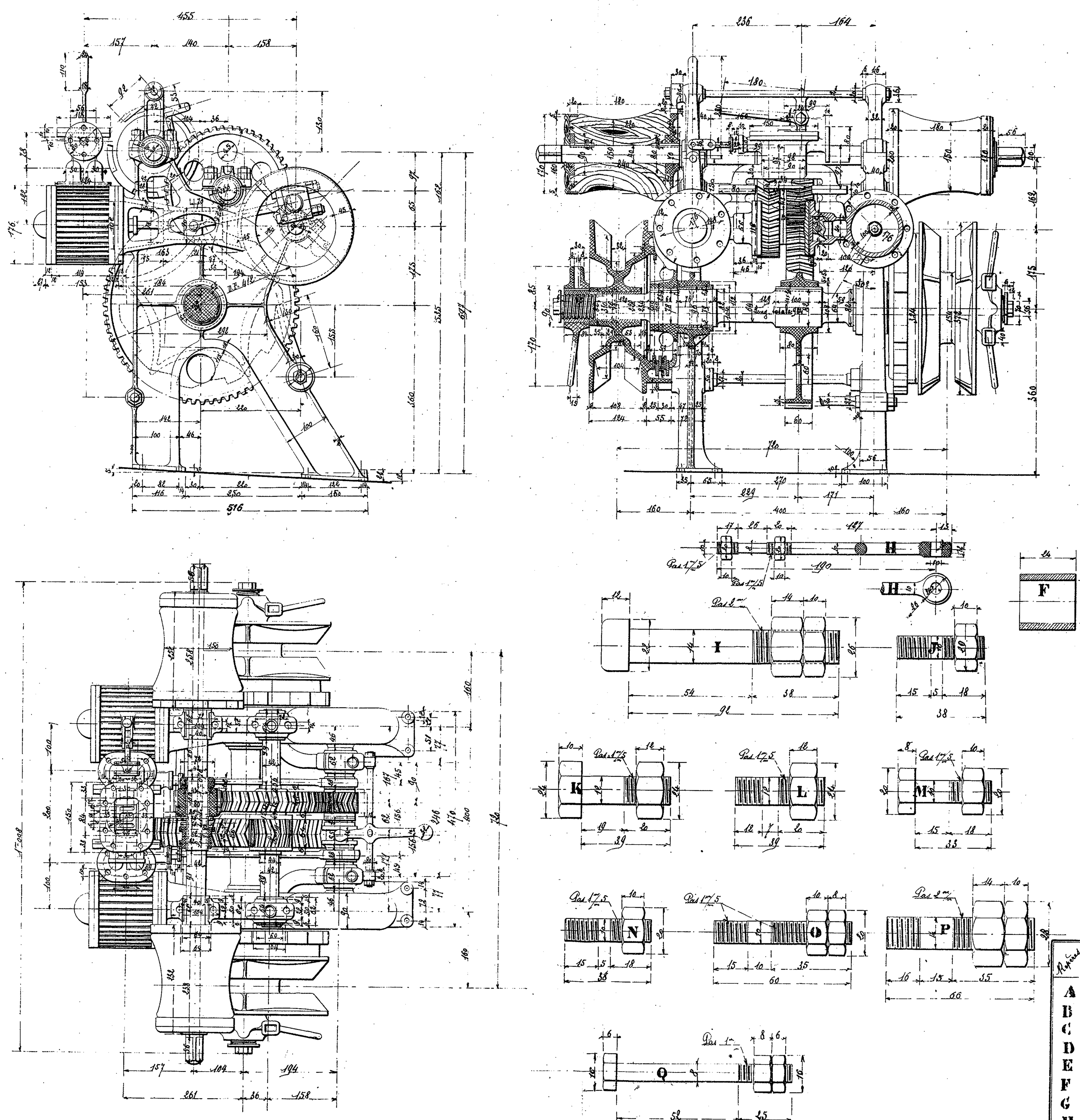
Légende des pièces de rechanges pour deux navires

Repères	Métal	Nombre	Désignations
A	Bronze	2	Coussinets de tête de bielle
B	d°	2	Coussinets pour arbre moteur
C	d°	4	Coussinets d'arbre à mains (de transmission)
D	Fonte	~~4~~ 2	~~Segments~~ Garnitures
E	Acier	2	Tiges de piston
F	d°	2	Tiges de tiroir
G	Bronze	2	Excentriques de tiroirs complets.
H	Fer	2	Vis de touches pour embrayage
I	"	4	Boulons pour couvercles de boites à tiroir et fond de cylindres
J	"	2	Boulons de brides des tuyaux d'admission
K	"	2	Boulons pour couvercles de cylindre.
L	"	2	Boulons pour bielles
M	"	2	Boulons pour excentriques.
N	"	2	Goujons pour fonds de cylindres.
O	"	2	Boulons de brides des tuyaux d'admission
P	"	2	Goujons pour paliers vapeur
Q	"	2	Goujons pour paliers mains

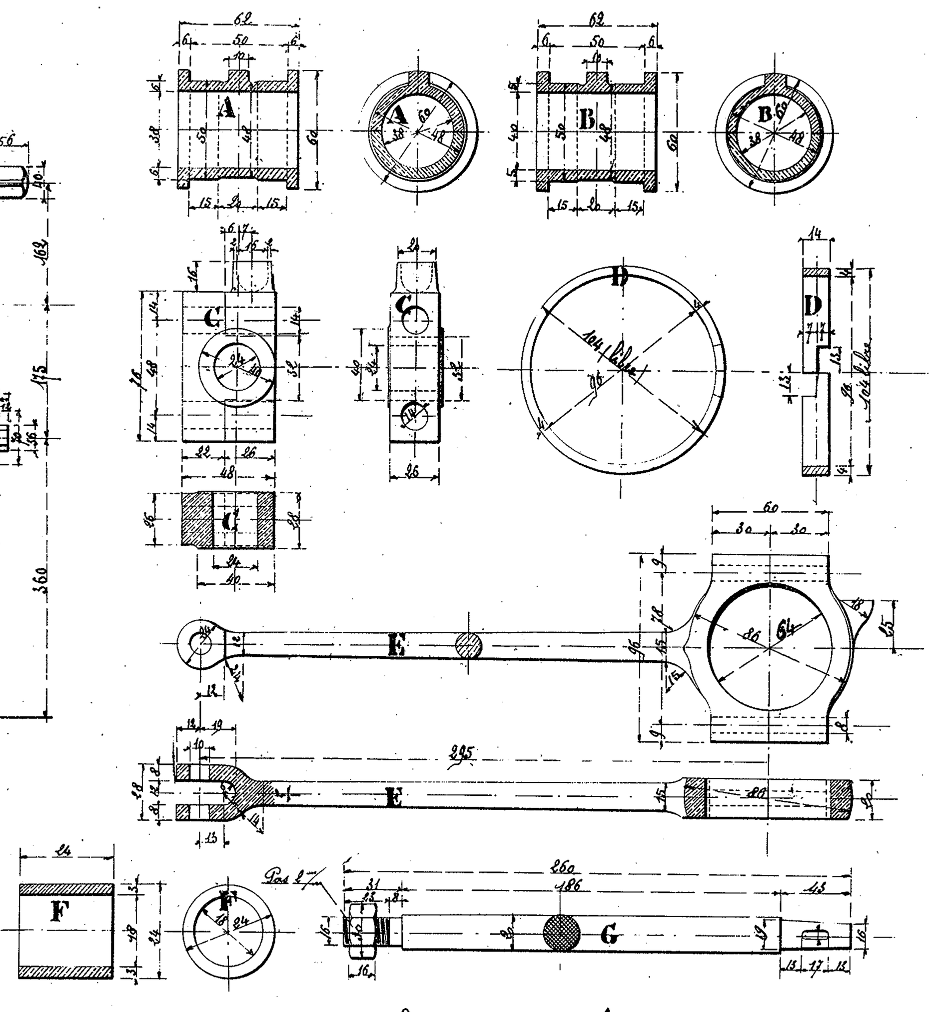


Treuil-guindeau à vapeur pour la manœuvre des ancres et des amarres

Échelles : 1/5e pour l'ensemble ; 1/2 grandeur et grandeur pour les rechanges.



Échelle : 1/5ème · Demi Grandeur · Grandeur.



Légende du treuil-guindeau

Diamètre des cylindres.	100 m/m
Course des pistons.	100 m/m
Diamètre primitif des barbotins.	288 m/m
Diamètre du fer de la chaîne.	22 m/m
Poids de l'ancre jas compris.	380 Kos
Effort maximum sur la chaîne (tangentiellement au barbotin).	2090 Kos
Poids de l'appareil relevé à l'exécution.	361 Kos
Pression à la chaudière (timbre).	18 Kos
Pression minimum à la boîte à tiroir.	12 Kos
Vitesse d'enroulement par seconde.	0m,10

Légende des pièces de rechange (pour 1 navire)

Repères	Métal	Nombre	Désignation	Repères	Métal	Nombre	Désignation
A	Bronze	1	Coussinet pour arbre moteur	J	Fer	1	Goujons pour couvercle de boîtes à tiroir
B	d°	1	Coussinets arbre intermédiaire	K	d°	1	Boulons pour fonds de cylindres
C	d°	1	Coussinets de têtes de bielles	L	d°	1	Goujons pour fonds de cylindres
D	Fonte	~~2~~ 1	~~Segments~~ Garniture de piston à vapeur	M	d°	2	Boulon pr couvercle de boîte à tiroir et d'admission
E	Bronze	2	Bielles excentriques	N	d°	1	Goujons pour couvercle de boîte à tiroir
F	d°	1	Bagues de pied de bielle	O	d°	1	Goujons pr presse-étoupe de tige de piston
G	Acier	2	Tiges de piston	P	d°	1	Goujons pr paliers vapeur, interdt et à bras
H	d°	2	Tiges de tiroir	Q	d°	1	Boulons pour colliers d'excentriques
I	Fer	1	Boulon pour têtes de bielles				

Poids total des rechanges : 5k910

Certifié conforme à l'exécution
Le Havre, le 27 Janvier 1903.
L'Ingénieur en chef de la Marine
Signé : Bailly

Havre, le 20 Mars 1903.
Augustin Normand